

YGF 热处理炉用电机

使用维护说明书

江苏省丹阳市盛源机械制造有限公司

YGF 热处理炉用电机 使用维护说明书

一、概述

YGF 热处理炉用电动机是热处理炉内风扇工作的动力装置。

该系列电机电机轴采用耐热不锈钢,电机冷却方式采用双向风冷结构,保证该电机在高温下正常工作和满足热处理炉热处理工艺的要求。提高了热处理炉的安全性、可靠性。

YGF 电机是热处理炉内风扇动力装置的最佳选择。

二、YGF 电动机在下列条件下使用

- 1、环境空气温度不超过 60℃,海拔高度不超过 1000 米。
- 2、工作方式: SI (连续)。
- 3、定子绕组温升限值 (电阻法): 90K。

三、使用前的准备

- 1、电动机开箱前应检查包装是否完整。
- 2、电机开箱后,核对电机铭牌是否符合定货要求。
- 3、检查电机在运输过程中电机有无变形,损坏。紧固件是否松动脱落。电机轴伸应转动灵活。轴伸径向跳动应符合出厂标准: $\leq 0.08\text{mm}$ 。
- 4、用 500V 兆欧表测量电阻。其阻值不应低于 0.5 兆欧。否则应对定子绕组进行干燥处理,加热温度不应超过 120℃。
- 5、电机空载运行和检查各项性能是否符合要求。
- 6、检查电机所配风扇锥度是否与电机轴伸锥度一致,两

锥度的配合面应在 70%以上方可使用。

7、与电机相配风扇应校动平衡，风扇振动速度有效值应小于 4.5mm/s。

四、电动机的安装

1、电机设计立式安装，安装形式 V1。

2、电机利用凸缘端盖与炉体止口配合安装，保证法兰正确安装，然后紧固法兰螺栓。

3、炉体配合面平面度及止口尺寸应符合技术要求。

4、安装时，应保证电动机有良好的通风环境。

五、电机的使用

1、电机应妥善接地，必要时亦可用电机法兰盘紧固螺栓接地。

2、接线板标志

U、V、W 分别为 A B C 三相首尾端子。

3、检查电机转向。电机转向从轴伸端视之为逆时针转向，否则需改变相序。

5、负载运行不得有有害声响或震动。

六、电机的维护修理

1、电动机在运行过程中应保持良好的润滑。一般在电机运行 4000 小时左右应补充或更换润滑脂。补充润滑脂时前轴承为 40 克，后轴承为 20 克。更换润滑脂时应清除旧的润滑脂，新润滑脂填充量为轴承内外圈之间空腔的 2/3。

2、电机使用 2500 小时左右应对轴伸径向跳动检测一次。径向跳动最大值不超过 0.12mm，如果超过 0.12mm 时，要对电机的轴进行校直处理。

3、电机拆卸时，首先拆除后轴承压盖。拆除后轴承内压盖螺栓、后端盖。然后从轴伸端抽出转子，抽转子时应防止损坏定子绕组和绝缘。

江苏省丹阳市盛源机械制造有限公司

总经理：蔡磊 18082095508

QQ 邮箱：594942321@qq.com

电话：0511-86673118

传真：0511-86673556